



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ

ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗ 04.11.2020  
ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ:13295

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

**Ο Δήμαρχος Προσοτσάνης**

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΧΑΡΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ ΣΙΤΑΓΡΩΝ ΚΑΙ ΕΚΔΟΣΗ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΑΠΟ ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΜΕΝΟ ΦΟΡΕΑ**»

**1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Δήμος Προσοτσάνης, Χρήστου Σακάρη 15, Τ.Κ. 66200 Προσοτσάνη, τηλ.25222350110, Φαξ:2522350191, Email:texniki@prosotsani.gr, manaridou@prosotsani.gr

**2. Κωδικός CPV: 37535200-9**

**3. Διαδικασία:** Ηλεκτρονικός Ανοικτός Μειοδοτικός Διαγωνισμός με σφραγισμένες προσφορές

**4. Περιγραφή αντικειμένου διαγωνισμού:** « Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση της παιδικής χαράς του Δήμου Προσοτσάνης Κοινότητας Σιταγρών και έκδοση πιστοποιητικού συμμόρφωσης από διαπιστευμένο φορέα».

**5.Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών:** Ελληνική

**6.Κριτήρια κατακύρωσης:** Κριτήριο κατακύρωσης είναι πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

**7. Προϋπολογισμός:** 130.242,16€ (με τον ΦΠΑ 24% ).

**8:Δικαιούμενοι Συμμετοχής :** Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 2.2.1 της διακήρυξης.

**9. Απαιτούμενες εγγυήσεις:** Κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής 2% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης , εκτός ΦΠΑ, δηλαδή ποσού **2.100,68€** όπως αναλυτικά αναφέρεται στο άρθρο 2.2.2.1 της διακήρυξης .

**10. Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www. promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος ο δε αριθμός συστημικού διαγωνισμού είναι ο **101153**.

Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών είναι η **Παρασκευή 27.11.2020** και ώρα 16:00 και η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **Πέμπτη 03.12.2020** και ώρα 11:00 π.μ.

**11.Χρηματοδότηση:** Η χρηματοδότηση θα προέρχεται από πιστώσεις Πράσινου Ταμείου και Ιδίων Πόρων .

**12.Δημοσιεύσεις:**Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), στο site του Δήμου [www.prosotsani.gr](http://www.prosotsani.gr) στις προβλεπόμενες από το νόμο εφημερίδες.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΘΑΝΑΣΙΑΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**